



Poprzednia nazwa: Shell Morlina 5, Shell Morlina HS 5

# Shell Morlina S2 BL 5

- *Niezawodna ochrona*
- *Zastosowania wysokoobrotowe*

*Olej łożyskowy i obiegowy do zastosowań specjalnych*

Oleje Shell Morlina S2 BL to specjalne oleje o niskiej lepkości zawierające bezcynkowe dodatki uszlachetniające, co zapewnia przedłużoną trwałość w urządzeniach szybkoobrotowych takich jak wrzeciona w maszynach do obróbki skrawaniem.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- **Długotrwała eksploatacja - niższe koszty utrzymania**  
Oleje Shell Morlina S2 BL zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyoksydacyjnych zapewniający doskonałą odporność na utlenianie, nawet w obecności dużej ilości powietrza, wody oraz metali katalizujących jak np. miedź. Zapewnia to wydłużenie czasu pracy oleju i niższe wydatki na utrzymanie pracy urządzeń.
- **Niezawodna ochrona przed zużyciem i korozją**  
Specjalny pakiet dodatków zapewnia efektywną ochronę przeciwzużyciową nie powodując reakcji z miękkimi metalami w łożyskach zapewniając niezawodność pracy urządzenia.  
Ponadto zastosowany pakiet dodatków zwiększa naturalne właściwości przeciwkorozyjne bazy olejowej wydłużając czas pracy łożysk.
- **Efektywna praca systemów**  
Specjalnie dobrane niskolepkościowe dodatki umożliwiają bezawaryjną pracę szybkoobrotowych elementów maszyn i zapewniają szybki odbiór ciepła powstającego wskutek tarcia minimalizując przegrzewania elementów maszyn.

### Główne zastosowania



- **Łożyska i systemy obiegowe w maszynach**  
Odpowiedni do wielu zastosowań w systemach smarowania maszyn włączając elementy łożysk tocznych i ślizgowych.
- **Wysokoobrotowe wrzeciona**  
Oleje o niskiej lepkości (ISO VG 2, 5, 10) są szczególnie odpowiednie do smarowania szybkoobrotowych wrzecion w maszynach.

### Specyfikacje i dopuszczenia

- Fives Cincinnati P-65 (ISO VG 2)
  - Fives Cincinnati P-62 (ISO VG 5, 10)
- Oleje Shell Morlina S2 BL są zaprojektowane by spełniać normy wymagające zastosowania wysokiej jakości olejów o niskiej lepkości przeznaczonych do aplikacji szybkoobrotowych takich jak wrzeciona lub narzędzia w procesach obróbki skrawaniem.
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

## Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Morlina S2 BL 5
Klasa lepkości	ISO 3448	5
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s ASTM D445	5
Gęstość @15°C	kg/m <sup>3</sup> ISO 12185	869
Temperatura zapłonu (COC)	°C ASTM D92	120
Temperatura płynięcia	°C ISO 3016	-30
Odporność na korozję (słona woda)	ASTM D 665B	zaliczony
Odporność na utlenianie: test TOST	h ASTM D943	2000+
Odporność na utlenianie: test RPVOT	min ASTM D2272	300

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Informacje dodatkowe

- Porada  
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.